Kalibrier - Glas - Montage - Vorrichtung Einglaspresse



zu bearbeitendes Teil 3500 mm Länge 2100 mm Höhe

2 Stück auf Reisen

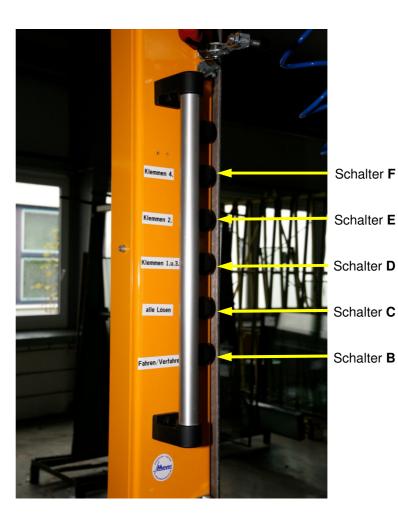
durch beidseitige Bearbeitungsmöglickeit - ideal für Türen

Bedienungsanleitung KGMV - L und - R

- **Ausgangsstellung:** Schwenkrahmen nach Oben / Hinten gekippt Verriegelungsbolzen sind eingerastet → **Einlegeposition**
- Wagen an Handgriff anfassen, dabei Taste B (Fahren / Verfahren) drücken und Fahrwagen in die Vorposition bringen ~ 30 mm breiter als das einzulegende Element.
 (Bei immer gleichen Elementen / Serien an der Unterseite des Schwenkrahmens Markierung anbringen)
- Element einlegen und darauf achten, dass es unten, links und rechts vollflächig aufliegt.
- Durch ziehen am Handgriff des Verfahrwagens und gleichzeitiges drücken der Taste **B** den Wagen bis 10 mm an den Elementrahmen anfahren
- Nun durch drücken des Tasters **D** Normalfall oder zusätzlich **E** und **F**, nur bei sehr hohen und schweren Teilen notwendig Element in Vorrichtung festklemmen.
- Zur Sicherheit mechanische Spanner links und rechts an Rahmen und Wagen umlegen und damit Elementrahmen zusätzlich mechanisch sichern. (vorher auf verwendete Profilstärke einstellen)
- Element ist nun winklich und parallel gespannt **Arbeitsstellung 1** - Verglasen und Arretieren
- Taster A betätigen und gleichzeitig mit Hand oder Fuß Rahmen in senkrechte Position bringen Taster A dabei loslassen. Verriegelungsbolzen rasten so selbständig in Arretierbohrungen ein
- Arbeitsposition 2 Kalibrierung, Bändereinstellung, Beschläge Drücker, etc. Teil fertigstellen
- Zur Entnahme Schalter A drücken. Bolzen entriegeln und mit anderer Hand oder Fuß Rahmen wieder nach Oben / Hinten neigen. Dabei Schalter A loslassen. Bolzen rasten selbständig ein und Arretieren.
- Entnahmeposition Einlegeposition
- Nun mechanische Spanner ganz öffnen
- Handgriff anfassen und Taste C (alle lösen) drücken
- fertiges Teil nach betrieblichen Abläufen entnehmen, dabei betriebliche Sicherheits- und Transportvorschriften beachten
- Ausgangsstellung



Schalter A





Gesamtansicht KGMV -R (rechtshändige Bearbeitung)

Hersteller: Meyer -BHS- Eisenach e. K. Wartburgstraße 7 99817 Eisenach

03691 8982 0 03691 8982 30 Tel.: Fax.:

www.meyer-tools.com sonderbau@meyer-eisenach.de